

Wadowice Górne, 04.12.2014



Zamawiający:

GUMOTIV Paweł Róg

Wadowice Górne 91, 39 - 308 Wadowice Górne

Tel. (14) 682 65 54 Faks: (14) 682 64 55

e-mail: p.rog@gumotiv.pl

strona internetowa: www.guma.pl

Zapytanie ofertowe

W związku z realizacją przez Firmę GUMOTIV Paweł Róg z siedzibą w Wadowicach Górnych 91, zwaną dalej Zamawiającym, projektu pn. „Zakup innowacyjnej wtryskarki Elast 2700/400 tb do produkcji elementów gumowych przez firmę GUMOTIV Paweł Róg”, realizowanego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2007-2013, Oś Priorytetowa I. Konkurencyjna i innowacyjna gospodarka, Działanie 1.1 Wsparcie kapitałowe przedsiębiorczości, Schemat 1.1.B Bezpośrednie dotacje inwestycyjne, współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego oraz ze środków budżetu państwa, nr projektu WND-RPPK.01.01.00-18-615/13, Zamawiający zwraca się z prośbą o przedstawienie oferty cenowej na dostawę środka trwałego, zgodnie z warunkami określonymi w niniejszym zapytaniu ofertowym.

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Niniejsze postępowanie prowadzone jest zgodnie z Wytycznymi Instytucji Zarządzającej Regionalnym Programem Operacyjnym Województwa Podkarpackiego na lata 2007 – 2013 w sprawie udzielania zamówień współfinansowanych ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, w stosunku do których nie stosuje się ustawy Prawo zamówień publicznych i nie podlega przepisom ustawy z dnia 19 stycznia 2004 r. Prawo Zamówień Publicznych. Zamówienie jest udzielane na podstawie zatwierdzonego projektu rekomendowanego do dofinansowania o numerze WND-RPPK.01.01.00-18-615/13. Postępowanie ofertowe toczy się z zachowaniem zasad wynikających z art. 44 ust 3 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych (Dz.U. z 2009 r., Nr 157, poz. 1240 ze zm.), tj. w sposób celowy i oszczędny, z zachowaniem zasad: uzyskania najlepszych efektów z danych nakładów i optymalnego doboru metod i środków służących osiągnięciu założonych celów.

Wspólny słownik zamówień (CPV) 42994000-0 – Maszyny do obróbki gumy i tworzyw sztucznych.

Przedmiotem zamówienia jest dostawa następującego środka trwałego:

1. Wtryskarka Elast 2700/400 tb do produkcji elementów gumowych 1 szt. o następujących parametrach:

JEDNOSTKA ZAMYKANIA

- Pozioma, kolumnowa jednostka zamykania. W pełni hydrauliczna, centralny siłownik do wytworzenia siły zwarcia i 2 umieszczone po przekątnej siłowniki szybkiego otwierania i zamykania formy
- Siła zwarcia min. 400 ton
- Płyty grzewcze i izolacyjne o wymiarze min. 710 x 1020 mm
- Płyty izolacyjne odporne na temperaturę do 250 °C



- Hydrauliczny wyrzutnik boczny na płycie ruchomej i stałej o skoku min. 400 mm i sile min 80 KN
- Napęd rdzeni hydraulicznych na płycie ruchomej z zaworem zwrotnym i blokiem redukcji ciśnienia, podłączenie elektryczne zgodne z Euromap 13
- Złącze do urządzenia próżniowego wraz z programem odpowietrzenia
- Czujnik próżni umożliwiający kontrolę próżni za pomocą czujnika ciśnienia z funkcją regulacji i zapisu wartości podciśnienia na sterowniku wtryskarki
- Pompa próżniowa o wydajności min. 40 m³/h
- Zawór redukcji ciśnienia 3/4"
- Podłączenie do pistoletu na sprężone powietrze
- Oświetlenie przestrzeni formy
- Automatycznie odsuwana osłona ochronna od strony operatora
- Podwójna rama urządzenia szczotkującego do instalacji min. dwóch szczotek do wyformowania detali
- Dwa moduły szczotkujące z podwójną szczotką napędzane elektrycznie z funkcją nadmuchu powietrza
- Zbiornik ciśnieniowy o pojemności min. 90 litrów do wspomagania funkcji nadmuchu szczotek.

JEDNOSTKA WTRYSKOWA

- Jednostka wtryskowa typu FIFO ze stałą dyszą wtryskowa
- Objętość wtrysku min. 2700 cm³ - maksymalne ciśnienie wtrysku min. 2000 bar
- Agregat wtryskowy przygotowany do podłączenia min. dwóch stref termostatowania
- Dysza wtryskowa indywidualnie termostatowana
- Blok zasilania mieszanki chłodzony przez rotametr z ręczną regulacją przepływu
- Dodatkowy sterownik do podawania paska mieszanki
- Dekompresja możliwa przed i/lub po plastyfikacji
- Swobodnie programowalne profile ciśnienia plastyfikacji przeciwcisnienia, ciśnienia wtrysku i docisku
- Czujnik temperatury do wyświetlania temperatury w komorze wtryskowej
- Chłodzenie bloku zasilania mieszanki zintegrowane w sterowaniu wtryskarki
- Automatyczny podajnik paska mieszanki zlokalizowany po stronie operatora

UKŁAD PLASTYFIKUJĄCY

- Cylinder typu M3, bimetaliczny z podwyższoną odpornością na korozję i ścieranie, maks. zakres temperatury pracy do 350 °C
- Ślimak typu S1 bez sprężania, ulepszony cieplnie, azotowany o średnicy 50 mm z parametrem L/D 10

UKŁAD HYDRAULICZNY

- Hydraulika wyposażona w dynamiczną serwo-pompę z regulacją przepływu i ciśnienia ze sprzężeniem zwrotnym poprzez regulację prędkości pompy
- Serwowawór do precyzyjnej kontroli parametrów wtrysku
- Serwo-pompa uruchamiana tylko podczas wykonywania ruchów
- Wszystkie ruchy wtryskarki wykonywane sekwencyjnie

STEROWANIE / ELEKTRONIKA

- Sterownik programowalny z wizualizacją procesu na ekranie o przekątnej min. 21,5" i rozdzielczości HD
- System dostępu do sterownika zgodnie z Euromap 65
- Sekwencja cyklu programowalna za pomocą symboli graficznych
- Konfigurowalne ekrany sterownika
- Alarm optyczny zintegrowany na konsoli sterownika
- Złącze USB do zapisu programów
- Złącze sieciowe Ethernet
- Funkcja zdalnej pomocy
- Programator tygodniowy
- Baza danych parametrów procesu (PDR)



- Program do ciągłej, graficznej kontroli parametrów procesu, wartość średnia, odchylenie standardowe, współczynniki korelacji, programowalne limity i tolerancje dla alarmów
- Program do analizy zużycia energii elektrycznej
- Program do przetłaczania mieszanki gumowej z termostatowaniem
- min. 4 szt. sterowanych gniazd elektrycznych 10 A / 16 A umieszczone po stronie przeciwnej do operatora, na końcu jednostki zamykania

PAKIET FUNKCJONALNOŚCI „ELAST”

- Kontrola podawania mieszanki podczas skoku dozowania.
- Programy prasowania i odpowietrzenia formy
- Min. dwa sterowane gniazda elektryczne (3-fazowe, 16A) do podłączenia termostatów
- Złącze do sterowania termostatami - protokół danych typ RS 485
- Sterowane gniazdo elektryczne (3-fazowe, 16A) do podłączenia pompy próżniowej
- Przełącznik powrotu ślimaka bez dozowania
- Przełącznik do szybkiego chłodzenia w przypadku awarii

TERMOSTATY

- Trzy termostaty olejowe (3 szt.) - zakres temperatury termostatowania do 160 °C, chłodzenie 11.200 kcal/h - pompa 60 l/min, 4,0 bar, moc grzania 6 kW, precyzja sterowania +/-0,4 °C za pomocą osobnych sterowników PID dla grzania i chłodzenia, automatyczna kontrola poziomu oleju, zakres temperatury termostatowania do 160 °C
- Dwa termostaty wodne (2 szt.) - zakres temperatury do 140 °C - chłodzenie 24.000 kcal/h, pompa 40 l/min, 6,0 bar, pompa z odwracaniem obrotów, moc grzania 6 kW, precyzja sterowania +/-0,4 °C za pomocą osobnych sterowników PID dla grzania i chłodzenia, automatyczna kontrola poziomu wody, automatyczne uzupełnianie wody w zbiorniku, złącze RS485 do komunikacji z wtryskarką.

TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

1. Wymagany termin realizacji przedmiotu zamówienia: do dnia 15.03.2015r.
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany terminu realizacji przedmiotu zamówienia. Nowe terminy będą ustalane w konsultacji z wyłonionym Dostawcą.

MIEJSCE WYKONANIA ZAMÓWIENIA

1. Miejsce wykonania zamówienia: dostawa do siedziby Zamawiającego mieszczącej się w Wadowicach Górnych 91, 39 – 308 Wadowice Górne.

WARUNKI REALIZACJI ZAMÓWIENIA

1. Dostawca jest zobowiązany do zaoferowania wtryskarki Elast 2700/400 tb do produkcji elementów gumowych określonej w opisie przedmiotu zamówienia o parametrach i funkcjonalnościach wskazanych w opisie przedmiotu zamówienia oraz jej dostawy do miejsca o którym mowa w niniejszym zapytaniu ofertowym.
2. Dostawca zobowiązany jest do zaoferowania sprzętu fabrycznie nowego. Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostawy sprzętu, o którym mowa w opisie przedmiotu zamówienia, nie fabrycznie zmontowanego w całość.
3. Dostawca zobowiązany jest do przekazania Zamawiającemu dokumentów gwarancyjnych oferowanego sprzętu oraz wszelkich niezbędnych instrukcji obsługi oraz innych wymaganych prawem dokumentów, w tym certyfikatów bezpieczeństwa, deklaracji zgodności lub certyfikatów zgodności z Polską Normą lub Aprobata Techniczną (jeśli dotyczy).

TRYB UDZIELANIA ZAMÓWIENIA

1. Zamówienie udzielane jest w trybie zapytania ofertowego zgodnie z Wytycznymi Instytucji Zarządzającej Regionalnym Programem Operacyjnym Województwa Podkarpackiego na lata 2007-2013 w sprawie udzielania zamówień współfinansowanych ze środków Europejskiego



Funduszu Rozwoju Regionalnego, w stosunku do których nie stosuje się ustawy Prawo zamówień publicznych.

2. Postępowanie ofertowe toczy się z zachowaniem zasad wynikających z art. 44 ust 3 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych (Dz.U. z 2009 r., Nr 157, poz. 1240 ze zm.), tj. w sposób celowy i oszczędny, z zachowaniem zasad: uzyskania najlepszych efektów z danych nakładów i optymalnego doboru metod i środków służących osiągnięciu założonych celów.
3. Zamówienie zostanie udzielone z zachowaniem zasad: przejrzystości, jawności, ochrony uczciwej konkurencji oraz dołożeniu wszelkich starań w celu uniknięcia konfliktu interesów rozumianego jako brak bezstronności i obiektywności przy wyłanianiu Dostawcy realizacji niniejszego zamówienia.
4. O udzielenie zamówienia nie mogą się ubiegać Dostawcy powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru dostawcy a dostawcą, polegającej w szczególności na:
 - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
 - posiadaniu udziałów lub co najmniej 5 % akcji,
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze dostawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
5. Dostawca zobowiązany jest dołączyć do oferty oświadczenie o braku ww. powiązań według wzoru stanowiącego **Załącznik nr 2** do niniejszego Zapytania ofertowego.
6. Złożenie oferty nie powoduje powstania żadnych zobowiązań wobec stron. Oferty są przygotowywane na koszt Dostawców. Każdy z Dostawców może złożyć tylko jedną ofertę.
7. Zamawiający dokona oceny spełnienia warunków udziału w postępowaniu poprzez zastosowanie kryterium spełnia / nie spełnia tj. zgodnie z zasadą czy dokumenty zostały załączone do oferty i czy spełniają określone w Zapytaniu ofertowym wymagania. Brak któregokolwiek z wymaganych dokumentów lub załączenie ich w niewłaściwej formie lub niezgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszym Zapytaniu ofertowym będzie skutkowało odrzuceniem oferty.
8. Zamawiający zastrzega sobie prawo dokonywania zmian warunków Zapytania ofertowego w uzasadnionych przypadkach, a także jego odwołanie oraz zakończenie postępowania bez wyboru ofert, w szczególności w przypadku gdy wartość oferty przekracza wielkość środków przeznaczonych przez Zamawiającego na sfinansowanie zamówienia lub też umowa o dofinansowanie przedmiotowego projektu nie została podpisana.
9. W toku oceny i badania ofert Zamawiający może żądać od Dostawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert i załączonych dokumentów.

OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Oferta na dostawę środka trwałego powinna zostać przygotowana na **Formularzu Ofertowym** stanowiącym **Załącznik nr 1** do Zapytania ofertowego.
2. Oferta powinna być opatrzona pieczętą firmową oraz podpisana przez osoby upoważnione do reprezentacji Dostawcy. Jeżeli upoważnienie do reprezentowania Dostawcy nie wynika z dokumentów rejestrowych dotyczących Dostawcy (np. aktualny odpis z Krajowego Rejestru Sądowego, wydruk z Centralnej Ewidencji i Informacji o działalności gospodarczej na terytorium RP), do oferty należy załączyć pełnomocnictwo.
3. Ofertę sporządzić należy w języku polskim, w formie pisemnej, czytelnie, wypełniając nieścieralnym atramentem lub długopisem, maszynowo lub komputerowo.
4. Oferta musi zawierać podaną całkowitą cenę netto, za realizację przedmiotu zamówienia.
5. Dostawca jest związany ofertą przez okres 30 dni kalendarzowych liczonych od dnia upływu terminu na złożenie ofert.



6. W przypadku oferty składanej osobiście, przesyłanej pocztą lub przesyłką kurierską oferta powinna być umieszczona w zamkniętej kopercie, na której należy umieścić zapis „Oferta na dostawę środka trwałego”. W przypadku oferty przesyłanej e – mail w tytule wiadomości należy umieścić zapis „Oferta na dostawę środka trwałego”.

MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

- Ofertę należy złożyć w nieprzekraczalnym terminie **do dnia 15.12.2014 do godz.14:00**. Datą złożenia oferty jest dzień i godzina wpływu oferty do Zamawiającego. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
- Ofertę należy złożyć w jeden z niżej wymienionych sposobów:
 - osobiście w siedzibie Zamawiającego mieszczącej się w Wadowicach Górnych 91, 39 – 308 Wadowice Górne,
 - przesłać pocztą lub przesyłką kurierską na adres siedziby Zamawiającego:

GUMOTIV Paweł Róg
Wadowice Górne 91
39-308 Wadowice Górne

 - przesłać faksem na nr (14) 682 64 55
 - przesłać skan oferty mailem na adres: p.rog@gumotiv.pl
- Termin otwarcia ofert: **15.12.2014r.** godz. 14:30, w siedzibie Zamawiającego.

OPIS KRYTERIÓW I SPOSOBU OCENY OFERTY

- Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierować się następującym kryterium oraz w następujący sposób będzie oceniać oferty we wskazanym kryterium:

Kryterium wyboru Oferty:

Nr	Wyszczególnienie	Znaczenie
Kryterium	Całkowita cena netto za realizację przedmiotu zamówienia	100%

- Poszczególnym Dostawcom zostaną przyznane punkty za całkowitą cenę netto realizacji przedmiotu zamówienia, obliczone według wzoru:

$$A_n = \frac{C_{\min}}{C_n} \times 100$$

C_{\min} – najniższa całkowita cena netto za realizację przedmiotu zamówienia wskazana w złożonych ofertach

C_n – całkowita cena netto za realizację przedmiotu zamówienia wskazana w ofercie badanej

A_n – ilość punktów przyznana ofercie

- W Kryterium „cena netto” zostaną przyznane punkty w skali od 1 do 100. Maksymalna liczba punktów która może zostać przyznana Dostawcy w ocenie ww. kryterium wynosi 100 pkt. Wszystkie obliczenia będą dokonywane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Do porównania cen ofert, według powyższego wzoru zostanie przyjęta podana w ofertach całkowita cena netto za realizację przedmiotu zamówienia.
- Zamawiający przydzieli każdej badanej ofercie odpowiednią liczbę punktów wg powyższego wzoru. Dostawcy, którzy zaproponują najniższą całkowitą cenę netto za realizację przedmiotu zamówienia otrzymają 100 punktów, natomiast pozostali Dostawcy odpowiednio mniej punktów wg wzoru zamieszczonego powyżej, przy czym do porównania cen zostanie przyjęta podana w ofercie całkowita cena netto za realizację przedmiotu zamówienia zadeklarowana przez Dostawcę.



4. Zamawiający udzieli zamówienia Dostawcy, który zaoferował najkorzystniejszą (najniższą) całkowitą cenę netto z tytułu realizacji przedmiotu zamówienia.
5. Do określenia, czy złożona oferta mieści się w budżecie projektu, dokonane zostanie przeliczenie oferty wg. średniego kursu EURO ogłaszanego przez NBP z ostatniego dnia składania ofert, tj. z dnia 15.12.2014r
6. W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Dostawcę, Zamawiający może zawrzeć umowę z Dostawcą, którego oferta spełnia wymagania zapytania ofertowego i który zaoferował kolejno najkorzystniejszą całkowitą cenę netto z tytułu realizacji przedmiotu zamówienia.
7. W przypadku gdy nie można będzie dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej z uwagi na fakt, iż zostały złożone oferty o takiej samej cenie, Zamawiający wezwie Dostawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia w terminie określonym przez Zamawiającego - ofert dodatkowych. Dostawcy, składając oferty dodatkowe, nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowane w złożonych ofertach.
8. W sytuacji gdy najkorzystniejsza oferta ma wyższą wartość niż budżet projektu na realizację zadania będącego przedmiotem oferty, Zamawiający zastrzega sobie prawo negocjacji ceny oferty z Dostawcą, który złożył najkorzystniejszą ofertę realizacji przedmiotu zamówienia.

OSOBA UPRAWNIONA DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z DOSTAWCAMI

1. Osobą upoważnioną ze strony Zamawiającego do kontaktowania się z Dostawcami i udzielania wyjaśnień w imieniu Zamawiającego jest: **Pan Paweł Róg**
 - telefon kontaktowy: 0048 606 345 977
 - e-mail: p.rog@gumotiv.pl

INFORMACJA O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z DOSTAWCAMI

1. Dostawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienia dotyczące zapytania ofertowego.
2. Zapytania mogą być przesłane do Zamawiającego na następujący adres e-mail: p.rog@gumotiv.pl
3. Zamawiający udzieli odpowiedzi na wszelkie zapytania związane z prowadzonym postępowaniem ofertowym, i umieści je na swojej stronie internetowej i tablicy ogłoszeń w siedzibie Zamawiającego, bez wskazania źródła zapytania, pod warunkiem, że zapytanie zostanie skierowane i doręczone Zamawiającemu przed upływem wyznaczonego terminu na składanie ofert.
4. W szczególnie uzasadnionych przypadkach, Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmienić treść zapytania ofertowego.
5. O każdej takiej zmianie Zamawiający poinformuje niezwłocznie na swojej stronie internetowej i na tablicy ogłoszeń w siedzibie Zamawiającego, oraz zawiadomi dostawców, którzy zgłosili swoje zainteresowanie postępowaniem.
6. W przypadku, gdy zmiana powodować będzie konieczność modyfikacji Oferty, Zamawiający przedłuży termin składania Ofert. W takim przypadku wszelkie prawa i zobowiązania – Dostawcy i Zamawiającego – będą podlegały nowemu terminowi.

INFORMACJE DODATKOWE

1. Niniejsze zapytanie ofertowe zamieszczono na stronie internetowej www.guma.pl oraz na tablicy ogłoszeń w siedzibie Zamawiającego mieszczącej się w Wadowicach Górnych 91, 39 – 308 Wadowice Górne.
2. Zamawiający powiadomi mailowo o wynikach postępowania wszystkich Dostawców, którzy złożyli oferty w ustalonym terminie. Informacja o wyborze Dostawcy zostanie także zamieszczona na stronie internetowej www.guma.pl.

WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW

1. Załącznik nr 1 – Formularz Oferty;
2. Załącznik nr 2 – Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Dostawcą a Zamawiającym.

Z poważaniem,

Paweł Róg